

АО «Волтайр-Пром»

ИНСТРУКЦИЯ О-34/27

по обращению с асбестосодержащими отходами на АО «Волтайр-Пром»

(редакция 3)

Учетный экземпляр № _____

г. Волжский 2021г.

Согласовано:
 Председатель профкома
 АО «Волтайр-Пром»
 Е.Ю. Усачева
 «22» 04 2021 г.

Утверждаю:
 Начальник службы безопасности
 АО «Волтайр-Пром»
 Горбачев В.П.
 «22» 04 2021 г.

**Инструкция О-34
 по обращению с асбестосодержащими отходами на АО «Волтайр-Пром»
 (редакция 3)**

1. Общие положения

- 1.1 Настоящая инструкция определяет порядок обращения с асбестосодержащими отходами.
- 1.2 Настоящая инструкция предназначена для работников, осуществляющих техническое обслуживание и ремонт оборудования с использованием асбестосодержащих материалов и изделий.
- 1.3 Требования настоящей инструкции должны быть доведены до подрядных организаций, работающих на территории предприятия.

2. Нормативные ссылки

- 2.1 СТП 6-7.1-ООТПиПБОУС-2020 Управление отходами производства и потребления
- 2.2 ГОСТ 5152.84 Набивки сальниковые. Технические условия.
- 2.3 ГОСТ12871-2013 Хризотил. Общие технические условия.
- 2.4 Рекомендации по безопасному обращению с асбестосодержащими отходами утверждённые Госстроем РФ 30.01.2003 г.

3. Краткая характеристика сырья и материалов

- 3.1 Асбестосодержащие материалы и изделия - материалы и изделия, содержащие в своем составе асбест.
 Асбест хризотилковый - Хризотил изготавливается в соответствии с ГОСТ12871-2013 Хризотил. Общие технические условия.
 Асбест обладает высокой огнестойкостью, поэтому применяется в составах и композициях, где необходимо сочетание гибкости и термостойкости.
 Набивка сальниковая АФТ плетеная, пропитанная суспензией фторопласта с тальком, изготовленная по ГОСТ 5152-84.
- 3.2 При использовании асбестосодержащих материалов в АО «Волтайр-Пром» образуются следующие виды отходов:
 Отходы асбеста в кусковой форме - 4 класс опасности;
 Сальниковая набивка асбесто-графитовая промасленная (содержание масла менее 15%) - 4 класс опасности.

4. Требования при обращении с асбестосодержащими материалами и отходами

- 4.1. Паровая камера форматора-вулканизатора обмурована асбестосодержащим материалом, состоящим из хризотила и цемента.
 При проведении капитального ремонта форматора-вулканизатора производится демонтаж асбестосодержащего покрытия, а затем нанесение нового покрытия с целью уменьшения теплоотдачи.
 С целью исключения образования сколов изоляции и возможного его пыления, обмурованная асбестосодержащим раствором паровая камера должна быть проклеена тканью и покрашена краской.
 Ремонтные работы, связанные с демонтажем асбестосодержащего покрытия и обмуровки производятся в соответствии с графиком проведения капитальных ремонтов. На вывод в ремонт форматора-вулканизатора выпускается приказ по АО «Волтайр-Пром».

Реставрация асбестосодержащего покрытия паровой камеры проводится при проведении текущих ремонтов или в дни останова предприятия.

Ремонтные работы по демонтажу, обмуровки и реставрации асбестосодержащего покрытия паровой камеры проводятся силами подрядных организаций по договору.

В результате проведения ремонтных работ образуются отходы асбеста в кусковой форме, относящиеся к отходам 4 класса опасности.

Подрядная организация является образователем и собственником отхода асбеста в кусковой форме, организывает обращение с данным отходом в соответствии с действующим законодательством.

4.2. С целью исключения утечек пара по стакану верхней паровой камеры применяется сальниковая набивка сечением 20x20 мм.

С целью исключения утечек пара по блоку нижней паровой камеры применяется сальниковая набивка сечением 16x16 мм

Замену сальниковой набивки производит персонал по ремонту технологического оборудования участка вулканизации СВЦ и СВЦ по производству брендов.

Замена сальниковой набивки проводится при ремонте форматора-вулканизатора и не требует дополнительных средств индивидуальной защиты.

Отработанная сальниковая набивка является отходом - «Сальниковая набивка асбестографитовая, промасленная (содержание масла менее 15%)» и относится к 4 классу опасности.

После поведения ремонта отходы сальниковой набивки необходимо вынести в емкость для сбора отходов, идентифицированную как «отходы 4 класса опасности», находящуюся в соответствии с картой-схемой временного размещения отходов цеха.

5. Документирование

5.1. Порядок вывоза отходов на заводскую площадку для сбора отходов и документирование осуществляется в соответствии с СТП 6-7.1-ООТПИБООС-2020 «Управление отходами производства и потребления».

6. Система контроля и ответственность

6.1. Контроль за выполнением требований настоящей инструкции осуществляется:

- ответственными лицами за обращение с отходами в производственных подразделениях – ежедневно;
- куратором договора подряда – при выполнении ремонтных работ.

6.2. Кураторы договоров несут ответственность:

- за доведение требований данной инструкции до сведения подрядчиков;
- за соблюдением работниками подрядных организаций требований данной инструкции при выполнении работ на территории подразделения.

7. Рассылка

Список 1

Разработал:

Инженер по ООС (эколог) ООТПИБООС

Н.И. Телятникова

Согласовано:

Главный механик

М.А. Кириллов

Начальник СВЦ по производству брендов

А.А. Инютин

Начальник СВЦ

Д.А. Шайкин

И.о. начальника ООТПИБООС

О.А. Кожевников