

Утверждаю  
Главный технолог  
АО «Волтайр-Пром»  
В.В. Колотилин

« 14 » 01 2022 г.

### Инструкция Р- 3

По разбраковке пропитанной и термообработанной кордной ткани

Срок действия: с «03» 02 2022 г.  
по «03» 02 2032 г.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

2022 г.

## 1 Общие требования

1.1 Настоящая инструкция составлена в соответствии со стандартом предприятия СТП 5-7.5-ТО-2018 «Порядок разработки и управления технологическими и производственными инструкциями для рабочих, инструкциями «И», «Р», «РВ», «У», «ТП», «ТТ».

1.2 Инструкцией руководствуются при разбраковке пропитанного и термообработанного корда перерабатываемого в каландровом цехе на линии КЛК-2-170.

1.3 Инструкция устанавливает процедуру регулирования по работе с образующимися отходами обрезиненных кордных тканей всех марок между потребителем АО «Волтайр-Пром» и поставщиком (производителем) кордных тканей.

1.4 Инструкция устанавливает порядок выявления, идентификации, учета и контроля за образованием отходов обрезиненных кордных тканей всех марок существующих поставщиков (производителей) кордных тканей.

1.5 Выполнение требований настоящей инструкции возлагается на каландровый цех.

1.6 Контроль выполнения требований данной инструкции возлагается на начальника цеха, сменных мастеров участка обрезинивания текстильного корда, ведущего инженера-технолога по процессу обрезинивания и раскроя корда, изготовлению колец.

1.7 При выявлении дефекта в рулоне текстильного корда, данный рулон в работу не брать. Записать реквизиты рулона, поставить в известность мастера смены, при возможности, сделать фотографию дефекта.

1.8 Поставщик обязан выполнять все требования, приведенные в инструкции Р-3 «По разбраковке пропитанной и термообработанной кордной ткани»

АО «Волтайр-Пром», размещенному по адресу: <https://voltyre-prom.ru/cooperation/suppliers/>

1.9 В случае невозможности выполнения Поставщиком всех требований, установленных в Инструкции Р-3 «По разбраковке пропитанной и термообработанной кордной ткани» АО «Волтайр-Пром», разделы или пункты, подлежащие исключению, должны быть согласованы в письменном виде с Покупателем в срок не более 10 дней с момента подписания Договора.

## 2 Процедура предъявления производителю отходов обрезиненного корда

В случае выявления пороков кордной ткани и превышения лимита отходов обрезиненной кордной ткани установленного на предприятии по вине производителя кордных тканей, инженер-технолог, курирующий производственный участок совместно с начальником цеха №3, мастером участка обрезинивания текстильного корда, оформляют Акт по качеству кордной ткани за подписью главного технолога АО «Волтайр-Пром» и направляет в УМТС.

При выявлении дефекта на линии КЛК-2-170 (участок обрезинивания текстильного корда) дефектный рулон обрезается, упаковывается в чехол и хранится на складе временного хранения рулонов корда каландрового цеха, до приезда поставщика (производителя) кордной ткани.

До приезда поставщика (производителя) кордной ткани, задержанные невскрытые рулоны данной партии возвращают на склад до приезда поставщика (производителя).

До приезда поставщика (производителя) кордной ткани, каландровый цех организует складирование и хранение отходов обрезиненного корда в отдельный стеллаж с идентификацией: производитель, номер партии, вид дефекта и количество отходов.

В случае если на складе потребителя есть альтернативные марки кордной ткани, то потребитель должен всю партию кордной ткани отставить до приезда поставщика (производителя).

В случае если альтернативные марки кордной ткани отсутствуют, то потребитель должен отставить от забракованной партии не менее двух рулонов для предъявления поставщику (производителю).

По приезду поставщика (производителя) осуществляется совместная переработка забракованной партии (рулонов) кордной ткани и совместная оценка, образующихся отходов обрезиненной кордной ткани.


По результатам проведенных совместных работ собирается совещание для обсуждения и принятия решения по забракованной партии, образованию отходов. По принятию/отклонению претензий.


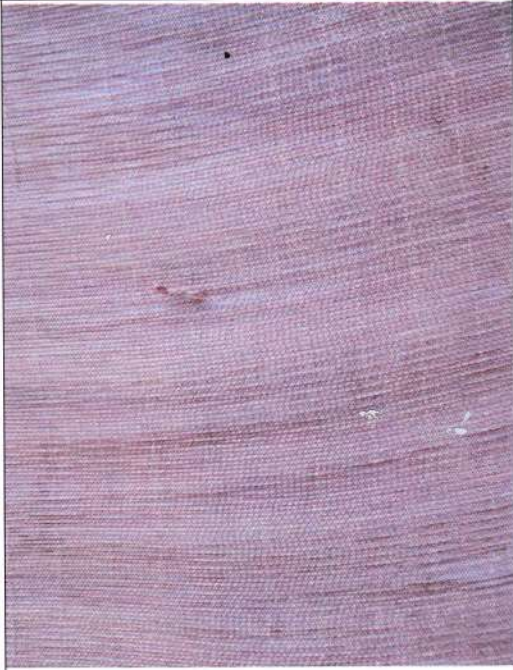
По результатам совещания оформляется протокол с включением всех проведенных совместных работ, принятым решением по забракованной партии, образовавшимся отходам, по принятию/отклонению претензий, возмещению убытков, с планом корректирующих действий и сроками выполнения.




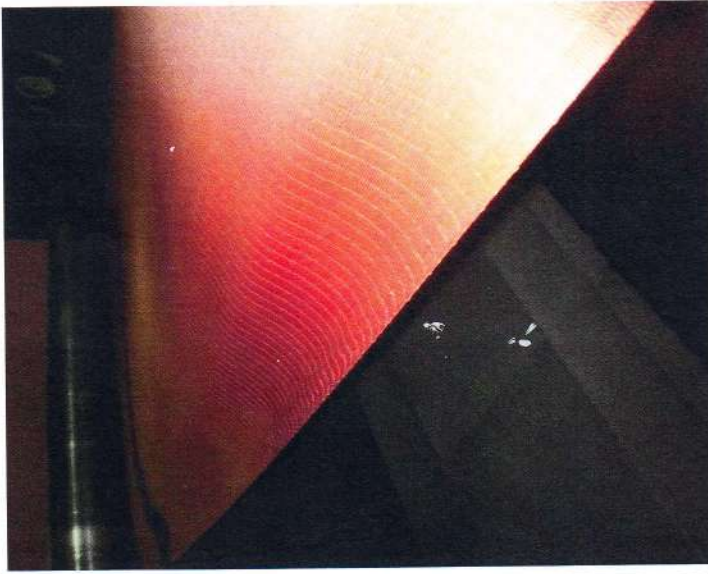
## 3 Описание


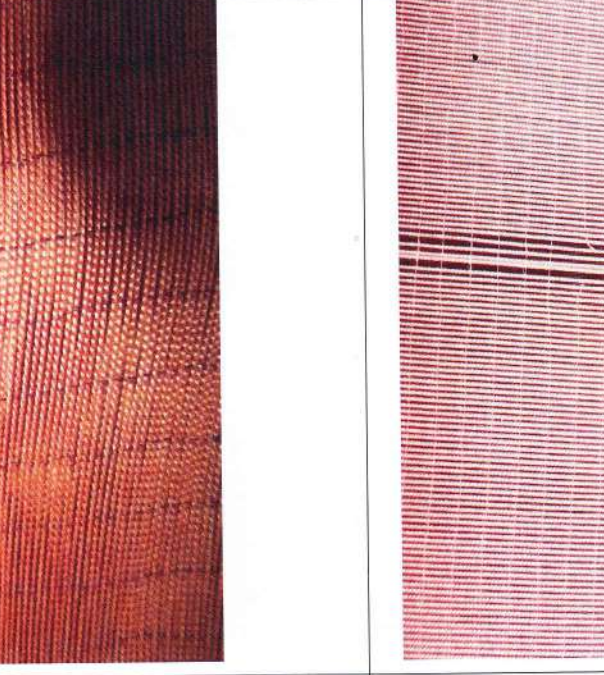
Таблица 2.1 Виды пороков пропитанного и термообработанного кордного полотна

| Наименование порока  | Описание порока   | Фото порока  | Допускаемое отклонение | Способ определения порока        | Средства измерения               | Ответственное лицо           | Примечания |
|--|---|--|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|
| 1  | 2   | 3  | 4                      | 5                                | 6                                | 7                            | 8          |
| 2.1.1 Неровная намотка по торцам рулона с выступами кромок кордной ткани по торцу рулона | Сдвиг отдельных слоев кордной ткани относительно центра рулона (отдельные слои кордной ткани выступают по торцам рулона). Недопустимо отклонение поверхности торцов рулона от плоскости более чем на 30 мм. |  | Не более 30 мм         | Замеряется рулеткой или линейкой | Рулетка измерительная, 1-3000 мм | Стыковщик текстиля на прессе |            |

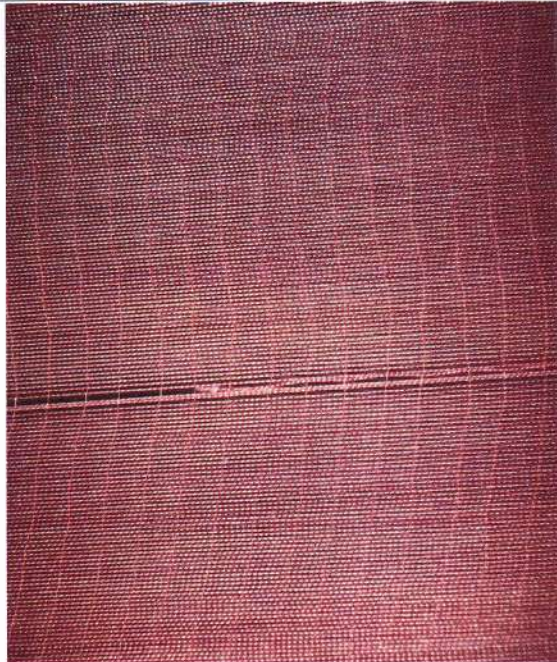

|   |  |  |                       |                  |          |                                     |   |
|---|--|--|-----------------------|------------------|----------|-------------------------------------|---|
| 1 | 2.1.2 «Петли» по основе  |  | 4                     | 5                | 6        | 7                                   | 8 |
|   | <p>2</p> <p>Порок в виде выступающей нити основы от плоскости полотна на участках между уточными нитями</p>                                      |   | <p>Не допускается</p> | <p>Визуально</p> | <p>–</p> | <p>Стыковщик текстиля на прессе</p> |   |
|   | <p>Порок, представляющий собой скрученный в виде петли участок крученой нити, образовавшийся вследствие ее неравномерного сжатия (сукрутины)</p> |  | <p>Не допускается</p> | <p>Визуально</p> | <p>–</p> | <p>Стыковщик текстиля на прессе</p> |   |


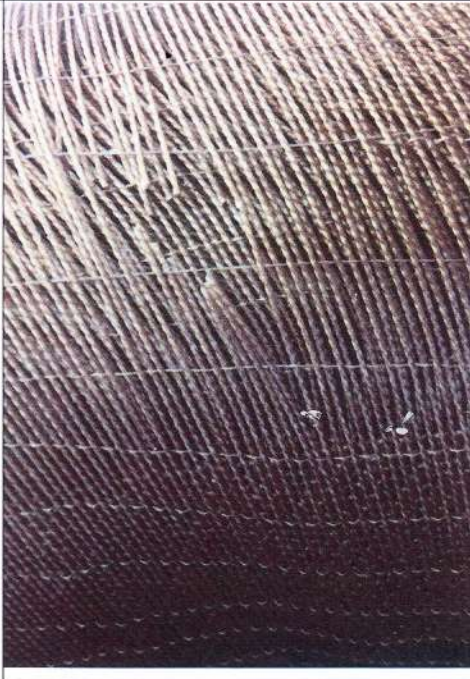


|  |   |  |   |   |   |   |   |
|--|---|--|---|---|---|---|---|
| 1  | 2   | 3  | 4   | 5   | 6   | 7   | 8 |
| <p>2.1.3<br/>Провисание<br/>середины или<br/>краев ткани</p> | <p>Порок в виде<br/>разно<br/>натянутых<br/>участков<br/>ткани по ее<br/>ширине,<br/>проявляющийся<br/>ся при<br/>разматывании<br/>рулона ткани</p> |   | <p>Стрела<br/>прогиба не<br/>более 30<br/>мм.</p> | <p>Замеряется<br/>линейкой и<br/>рулеткой</p> | <p>Рулетка<br/>измеритель-<br/>ная, 1-3000<br/>мм</p> | <p>Стыковщик<br/>текстиля<br/>на прессе</p> |   |
|  |   |  |   |   |   |   |   |



|  |   |  |  |           |   |                              |   |
|--|---|--|--|-----------|---|------------------------------|---|
| 1  | 2   | 3  | 4  | 5         | 6 | 7                            | 8 |
| 2.1.4 Налипы пропиточного состава на ткани | <p>Порок в виде присутствия на поверхности полотна ткани пропитанной избытка пропиточного состава:<br/>         - в виде крупинок;<br/>         - налипсы размером более 1 см<sup>2</sup></p> |   | <p>Не допускаются диаметром более 3 мм<br/>         В количестве более трех штук на погонную длину 1000 метров</p> | Визуально | - | Стыковщик текстиля на прессе |   |
| 2.1.5 Порыв нитей утка                     | <p>Порок в виде частично или полностью разрушенных нитей утка в результате механического воздействия</p>  |  | <p>Более 15 уточных нитей, более одного случая на 100м по длине</p>  | Визуально | - | Стыковщик текстиля на прессе |   |



|   |                           |   |  |   |   |                |                                |                                  |                              |   |
|---|---------------------------|---|--|---|---|----------------|--------------------------------|----------------------------------|------------------------------|---|
| 1 | 2.1.6 Разрыв нитей основы | 2 | <p>Порок в виде частично или полностью разрушенных нитей основы в результате механического воздействия</p> |  | 3 | 4              | 5                              | 6                                | 7                            | 8 |
|   |                           |   | Не допускается   | Визуально   | - |                |                                |                                  | Стыковщик текстиля на прессе |   |
|   | 2.1.7 Сбитый уток         |   | <p>Порок в виде перпендикулярно расположенных нитей двух систем (рядов нитей основы и утка</p>             |  |   | Не более 15 см | Замеряется линейкой и рулеткой | Рулетка измерительная, 1-3000 мм | Стыковщик текстиля на прессе |   |

|   |  |  |                |           |   |                              |   |
|---|--|--|----------------|-----------|---|------------------------------|---|
| 1   | 2  | 3  | 4              | 5         | 6 | 7                            | 8 |
| 2.1.8 Масляное или грязное пятно                | Визуально видимые на основном фоне кордной ткани пятна различных размеров и произвольной формы |   | Не допускается | Визуально | - | Стыковщик текстиля на прессе |   |
| 2.1.9 Механическое повреждение кордного полотна | Порыв нитей утка, разрыв нитей основы, пробоины  |  | Не допускается | Визуально | - | Стыковщик текстиля на прессе |   |



|  |  |                |                                |                                  |                              |  |
|--|--|----------------|--------------------------------|----------------------------------|------------------------------|--|
| 2.1.9 Слабина основной нити              |   | Не допускается | Визуально                      | -                                | Стыковщик текстиля на прессе |  |
| 2.1.10 Пропуск нитей утка по длине ткани |  | Не более 20 см | Замеряется линейкой и рулеткой | Рулетка измерительная, 1-3000 мм | Стыковщик текстиля на прессе |  |

#### 4 Внесение изменений

3.1 Право на внесение изменений в настоящую инструкцию имеет ведущий инженер-технолог по процессам обрезаживания и раскрытия корда, изготовлению колец.

3.2 Ответственность за внесение изменений в настоящую инструкцию несет главный технолог.

#### 5 Рассылка

УМТС, ОСТП, ОПККПП, ОУКПСМК, цех № 3, складское хоз-во, главный технолог, директор по управлению качеством.

#### 6 Приложения

Приложения отсутствуют.

Разработчик:

Ведущий инженер-технолог



Олизько Н.С.

Согласовано:

Директор по управлению качеством



И.Б. Хахлева

Главный технолог



В.В. Колотилин

Начальник цеха № 3



М.В.Хамитова